

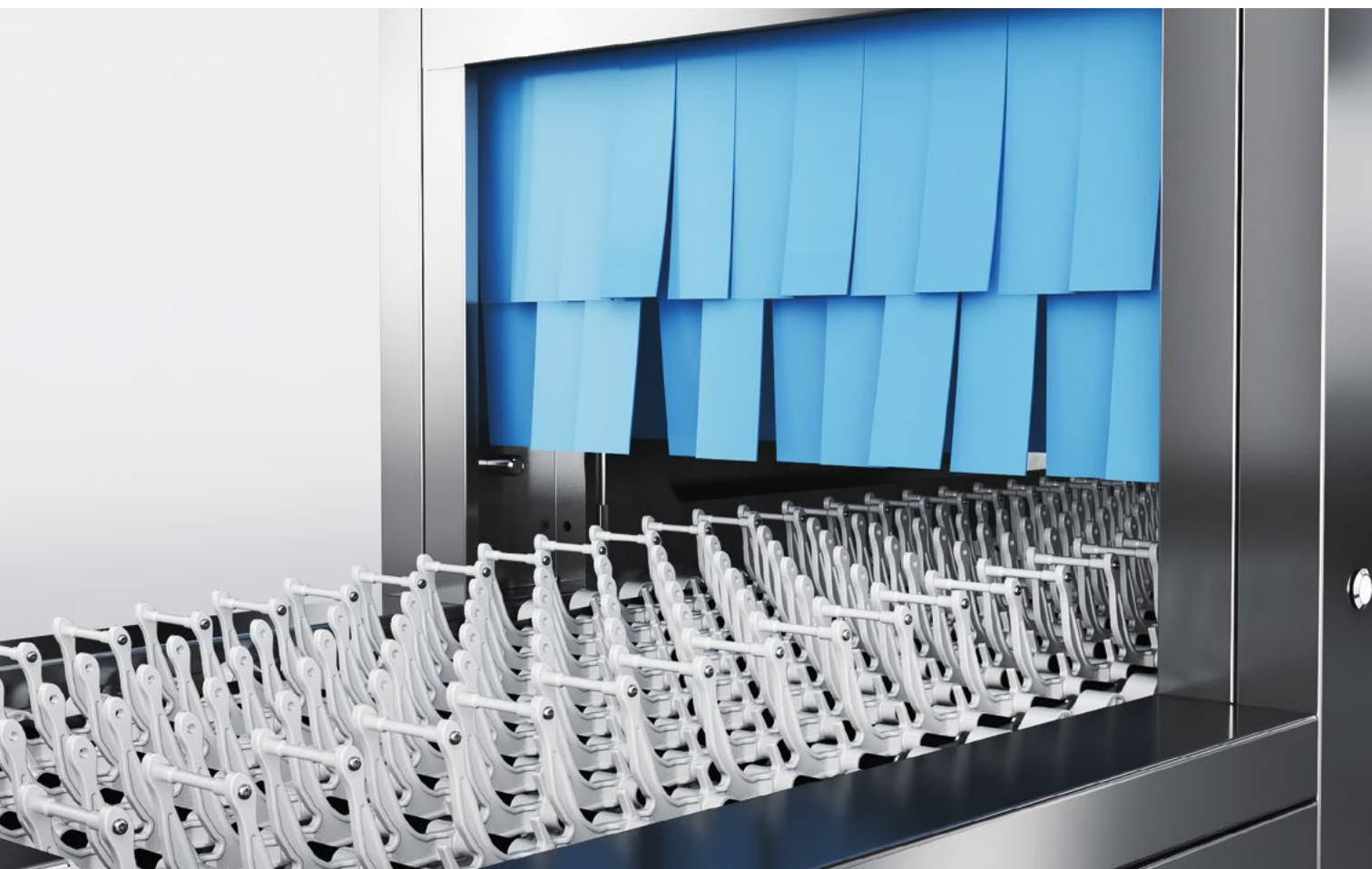


Lavado  
de vajilla

Una solución de  
alto rendimiento

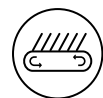


Lavavajillas de cinta

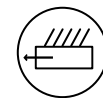


## Trenes de lavado

Desarrollados y diseñados para grandes y continuas cargas de trabajo en las que son necesarias una alta velocidad y unos resultados perfectamente higiénicos ofrecemos lavavajillas con variantes de cinta o de arrastre de cestas.



**Lavavajillas de cinta**



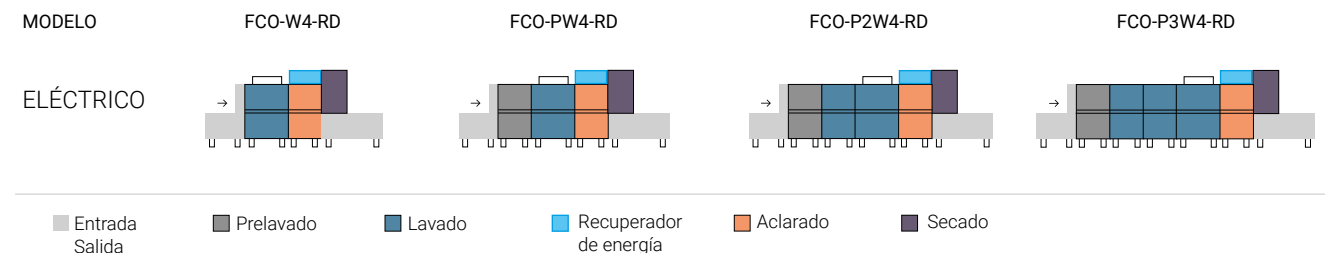
**Arrastre**





## Máquinas robustas y fiables, con una mayor capacidad de producción e inmejorables datos de eficiencia energética.

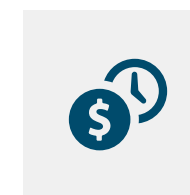
Una de las principales novedades que presentamos es la nueva gama Concept de lavavajillas de cinta. Fruto de un proceso de reingeniería total, te ofrecemos una máquina robusta y fiable, con mayor capacidad de producción y con unos inmejorables datos de eficiencia energética (en términos de consumo de agua y electricidad). Esta nueva gama nos ofrece la mejor propuesta calidad-precio del mercado.



01.  
ROBUSTEZ Y FIABILIDAD



02.  
MAYOR CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN



03.  
REDUCCIÓN EN COSTES OPERATIVOS



04.  
FLEXIBILIDAD



05.  
RESULTADO DE LAVADO GARANTIZADO

PROGRESIVE  
RINSE

## Sistema de aclarado adaptativo.

Sistema adaptativo de aclarado final con bomba de aclarado y break tank que conlleva un consumo bajo y homogéneo. La cantidad de agua del aclarado se adapta a cada velocidad, cuanto menor es la velocidad menor es la cantidad de agua que se necesita ya que aumenta el tiempo de contacto de la vajilla con el agua.



◆ I - INTENSIVE    ◆ II - MEDIUM    ◆ III - HIGH CAPACITY

## 0-STEAM

## Sistema de aspiración de vapor.

El sistema de aspiración 0-STEAM evita que salga vapor de la máquina, lo que garantiza un clima ideal en la zona de trabajo. El agua fría que sale de la toma pasa a través del sistema de recuperación de energía. Gracias al intercambiador de temperatura, el calor generado por los vapores se utiliza para aumentar la temperatura del agua hasta 45-50°C, para después llegar al calderín.

## iDETECT

## Detección automática de la vajilla.

La fotocélula situada en la entrada de la máquina detecta la vajilla, poniendo en marcha la máquina sólo cuando se detecte dicha vajilla. En la salida de la máquina también se encuentra un detector para evitar que la cinta siga avanzando cuando llega al final de su recorrido.

## RECUPERADOR DE ENERGIA

01.

El recuperador de energía aspira el vapor generado en el interior del túnel. Condensa ese vapor, evitando que salga expulsando aire seco en su lugar.

02.

Gracias al sistema de aspiración de vapor 0-STEAM, se evita que los vapores situados en la entrada de la máquina salgan al exterior de la máquina. Ese calor generado en forma de vapor se recupera ya que se redirige al recuperador de energía, ahorrando gastos innecesarios.

03.

El agua fría proveniente de la toma de red, pasa primero por el recuperador de energía. Gracias al intercambiador de temperatura, se aprovecha el calor generado por los vahos para incrementar la temperatura del agua que luego se envía al calderín.

## TÚNEL DE SECADO

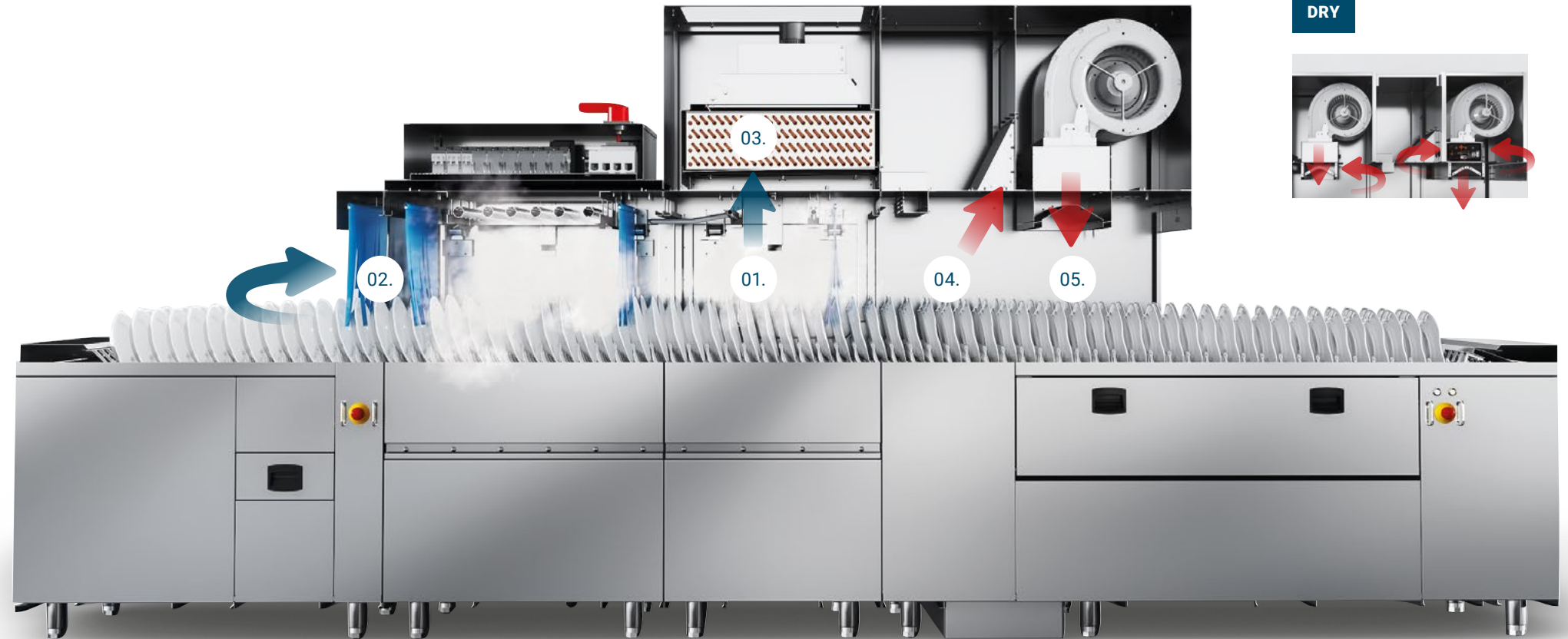
04.

El aire del interior se aspira, para posteriormente ser enviado a unas turbinas que mediante resistencias aumentan su temperatura hasta 50/60 °C.

05.

Una vez calentado el aire, se utiliza para el secado de la vajilla. La zona de secado ha sido optimizada para guiar el aire de una forma más eficiente.

Para conseguir un resultados de secado perfecto hasta en los casos complicados ofrecemos la posibilidad de añadir secados consecutivos.

TURBO  
DRY



ONNERA GROUP



ISO 9001



ACTIVELY SUPPORTING



Santxolopetegi auzoa, 22  
20560 Oñati, Gipuzkoa (España)

T. (+34) 943 71 80 30  
info@fagorindustrial.com

[www.fagorindustrial.com](http://www.fagorindustrial.com)