



Lavaggio
delle stoviglie

Una soluzione ad
alto rendimento

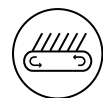


Lavastoviglie a nastro

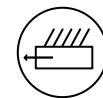


Tunnel di lavaggio

Pensata e progettata per un carico di lavoro elevato e costante in cui è necessaria un'alta velocità e risultati perfettamente igienici, offriamo la lavastoviglie con la variante dei cestelli a nastro o a traino.



**Lavastoviglie
a nastro**



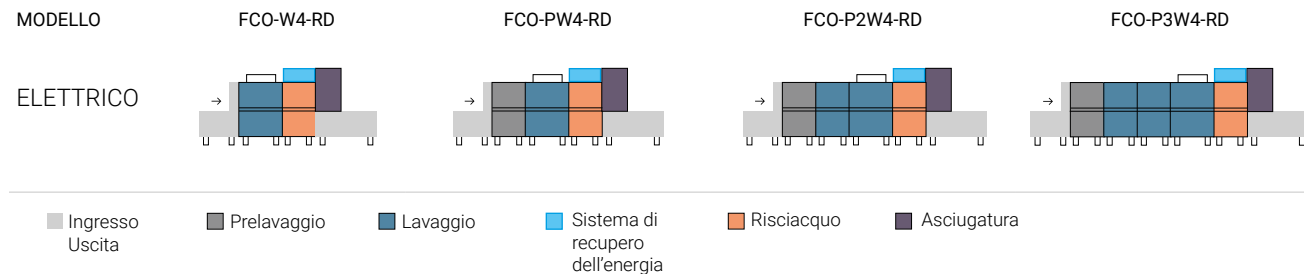
Traino





Macchine solide e sicure, con una maggiore capacità di produzione e ottimi dati di efficienza energetica.

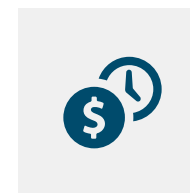
Una delle novità principali che presentiamo è la nuova gamma Concept di lavastoviglie a nastro. Frutto di un processo di reingegnerizzazione totale, offriamo una macchina solida e sicura, con una maggiore capacità di produzione e ottimi dati sull'efficienza energetica (in termini di consumo di acqua ed elettricità). Questa nuova gamma è la migliore proposta qualità-prezzo del mercato.



01. SOLIDITÀ E SICUREZZA



02. MAGGIORE CAPACITÀ DI PRODUZIONE



03. RIDUZIONE DEI COSTI OPERATIVI



04. FLESSIBILITÀ



05. RISULTATO DI LAVAGGIO ASSICURATO

PROGRESSIVE
RINSE

Sistema di risciacquo adattativo.

Sistema adattativo di risciacquo finale con pompa di risciacquo e break tank che assicura un consumo basso e omogeneo. La quantità di acqua del risciacquo si adatta a ogni velocità: quanto più bassa è la velocità, tanto minore è la quantità di acqua necessaria poiché aumenta il tempo di contatto delle stoviglie con l'acqua.



◆ I - INTENSIVE ◆ II - MEDIUM ◆ III - HIGH CAPACITY

0-STEAM

Sistema di aspirazione del vapore.

Il sistema di aspirazione 0-STEAM evita la fuoriuscita del vapore dalla macchina, assicurando il clima ideale nella zona di lavoro. L'acqua fredda che fuoriesce dalla presa passa attraverso il sistema di recupero dell'energia. Mediante lo scambiatore di temperatura, il calore generato dai vapori si utilizza per aumentare la temperatura dell'acqua fino a 45-50°C, prima di giungere al boiler.

iDETECT

Rilevamento automatico delle stoviglie.

La fotocellula situata all'ingresso della macchina rileva le stoviglie e attiva la macchina. All'uscita è situato un altro sensore per evitare l'avanzamento del nastro quando giunge alla fine del percorso.

SISTEMA DI RECUPERO DI ENERGIA

01.

Il sistema di recupero dell'energia aspira il vapore generato all'interno del tunnel. Condensa il vapore, evitandone la fuoriuscita ed espellendo al suo posto l'aria secca.

02.

Grazie al sistema di aspirazione del vapore 0-STEAM, si evita la fuoriuscita dei vapori situati all'ingresso della macchina. Il calore generato sottoforma di calore viene recuperato poiché è reindirizzato al sistema di recupero di energia, evitando spese superflue.

03.

L'acqua fredda proveniente dalla presa di corrente passa innanzitutto dal sistema di recupero di energia. Grazie allo scambiatore di temperatura, viene utilizzato il calore generato dal vapore per incrementare la temperatura dell'acqua che viene poi mandata al boiler.

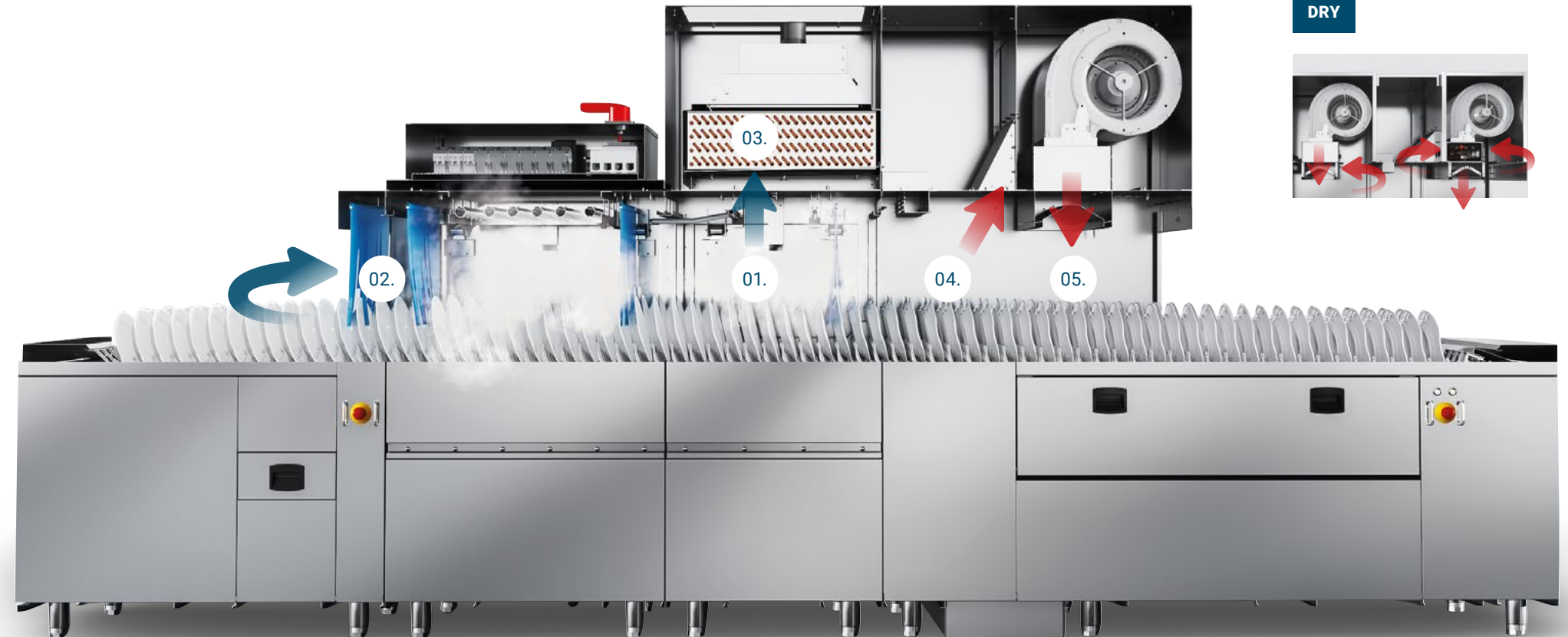
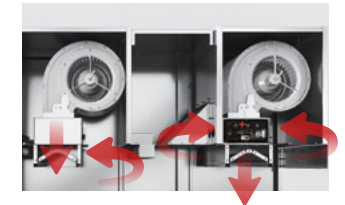
TUNNEL DI ASCIUGATURA

04.

L'aria dell'interno viene aspirata prima di essere mandata alle turbine che, mediante le resistenze, aumentano la temperatura fino a 50/60 °C.

05.

L'aria riscaldata viene utilizzata per l'asciugatura delle stoviglie. La zona di asciugatura è stata ottimizzata per guidare l'aria in modo più efficiente. Per ottenere un perfetto risultato di asciugatura anche nei casi più difficili, offriamo la possibilità di aggiungere cicli di asciugatura consecutivi.

TURBO
DRY



ONNERA GROUP



ISO 9001



ACTIVELY SUPPORTING



Santxolopetegi auzoa, 22
20560 Oñati, Gipuzkoa (Spagna)

T. (+34) 943 71 80 30
info@fagorindustrial.com

www.fagorindustrial.com