

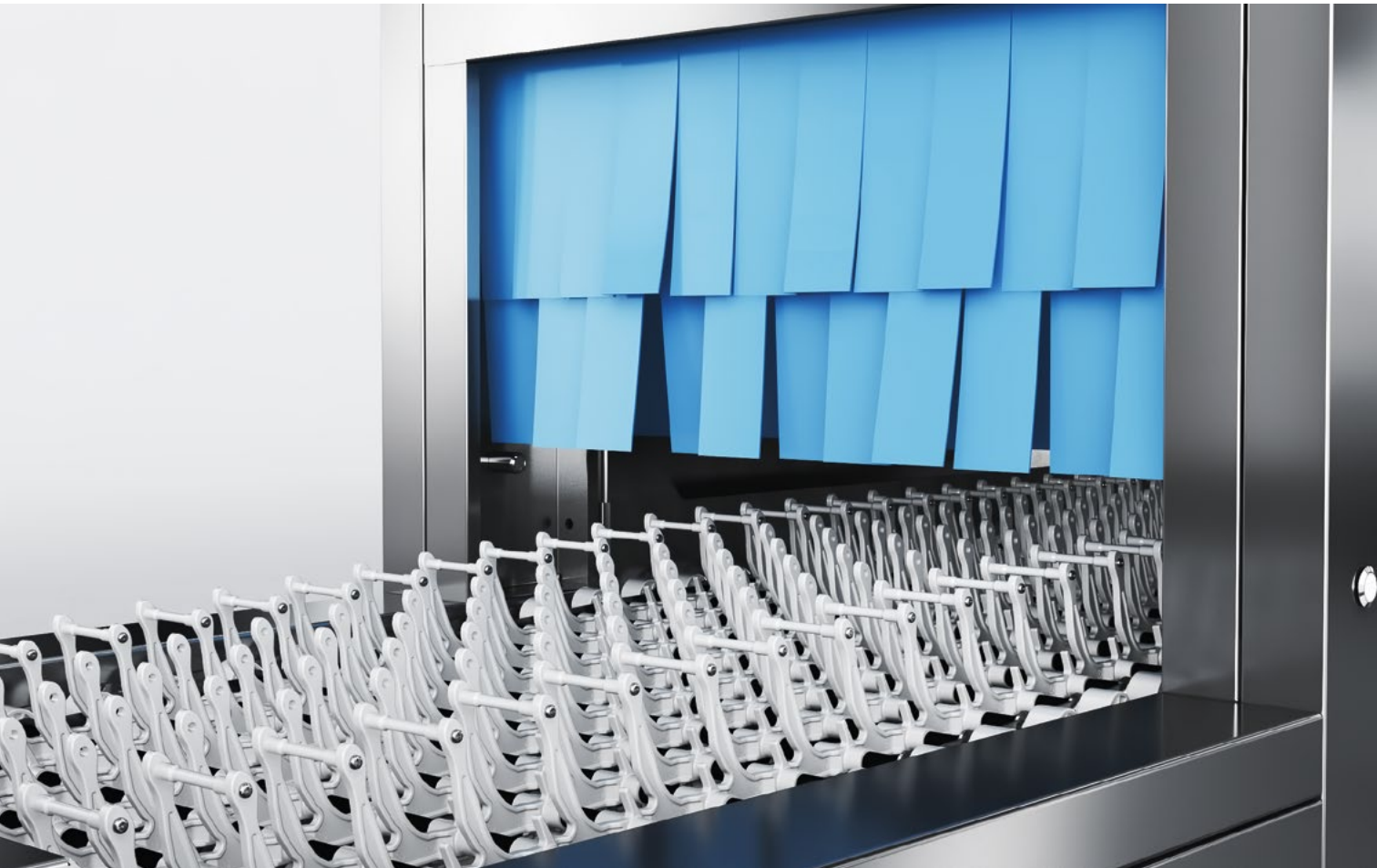


Geschirrspüler



Ein Hochleistungs-
produkt

Bandtransportspül



Waschtunnel

Wir bieten Geschirrspüler mit Band- oder Korbtransport an, die für große und kontinuierliche Arbeitsbelastungen konzipiert wurden und ein hohes Tempo bei perfekten hygienischen Ergebnissen ermöglichen.



Bandtransport



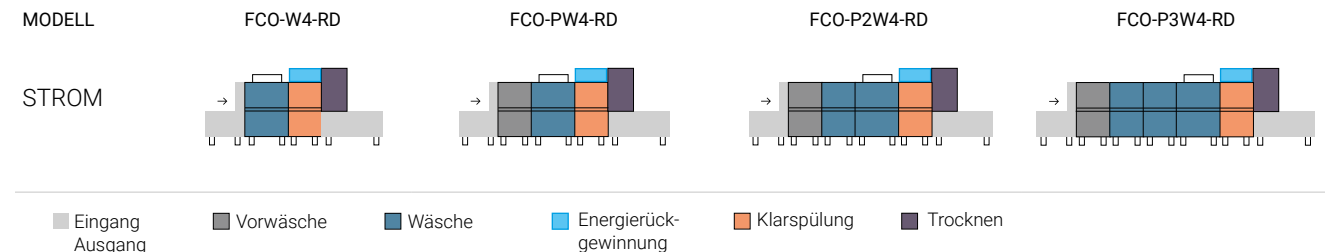
Korbtransport





Widerstandsfähige und zuverlässige Geräte mit hoher Kapazität und herausragender Energieeffizienz.

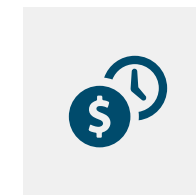
Eine der wichtigsten Neuheiten ist die neuen Serie Concept von Bandspülmaschinen. Nach einer kompletten Überarbeitung bieten wir Ihnen ein robustes und zuverlässiges Gerät mit größerer Kapazität und unvergleichlicher Energieeffizienz (in Bezug auf den Wasser- und Stromverbrauch). Diese neue Serie bietet Ihnen das beste Preis-Leistungs-Verhältnis am Markt.



01. WIDERSTANDSFÄHIGKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT



02. HÖHERE PRODUKTIONS-KAPAZITÄT



03. VERRINGERUNG DER BETRIEBSKOSTEN



04. FLEXIBILITÄT



05. GARANTIERTE WASCHERGEBNISSE

PROGRESSIVE
RINSE

Adaptives Spülsystem.

Adaptives System zum abschließenden Klarspülen mit Spülpumpe mit Zwischentank für gleichbleibend niedrigen Verbrauch. Die Menge an Spülwasser wird an die jeweilige Geschwindigkeit angepasst. Je niedriger die Geschwindigkeit, desto weniger Wasser wird benötigt, da das Geschirr länger mit dem Wasser in Kontakt ist.



♦ I - INTENSIVE ♦ II - MEDIUM ♦ III - HIGH CAPACITY

0-STEAM

Dampfabsaugsystem.

Das Dampfabsaugsystem 0-STEAM verhindert das Austreten von Dämpfen aus der Maschine und garantiert ein ideales Klima im Arbeitsbereich. Das kalte Wasser aus dem Einlass durchläuft das Energierückgewinnungssystem. Dank des Wärmetauschers wird die von den Dämpfen erzeugte Wärme genutzt, um die Temperatur des Wassers auf bis zu 45–50 °C zu steigern, bevor es in den Kessel geleitet wird.

iDETECT

Automatische Geschirrerkennung.

Die Photozelle am Eingang der Maschine erkennt das Geschirr und startet die Maschine nur, wenn Geschirr festgestellt wird. Am Ausgang der Maschine gibt es ebenfalls einen Detektor, der den weiteren Vorschub des Bands verhindert, wenn das Ende des Wegs erreicht ist.

ENERGIERÜCKGEWINNUNG

01.

Das Energierückgewinnungssystem saugt den im Inneren des Tunnels entstandenen Dampf ab. Dieser Dampf kondensiert, sodass an seiner Stelle keine Trockenluft entweicht.

02.

Dank des 0-STEAM-Dampfabsaugsystems wird das Entweichen von Dämpfen am Maschineneingang verhindert. Die Wärme des Dampfes wird mithilfe des Energierückgewinnungssystems weiter genutzt, sodass unnötige Kosten gespart werden.

03.

Das Kaltwasser aus dem Wassernetz wird zunächst durch das Energierückgewinnungssystem geleitet. Dank des Temperatúraustauschs wird die durch den Dampf erzeugte Wärme zur Steigerung der Temperatur des an den Kessel weitergeleiteten Wassers genutzt.

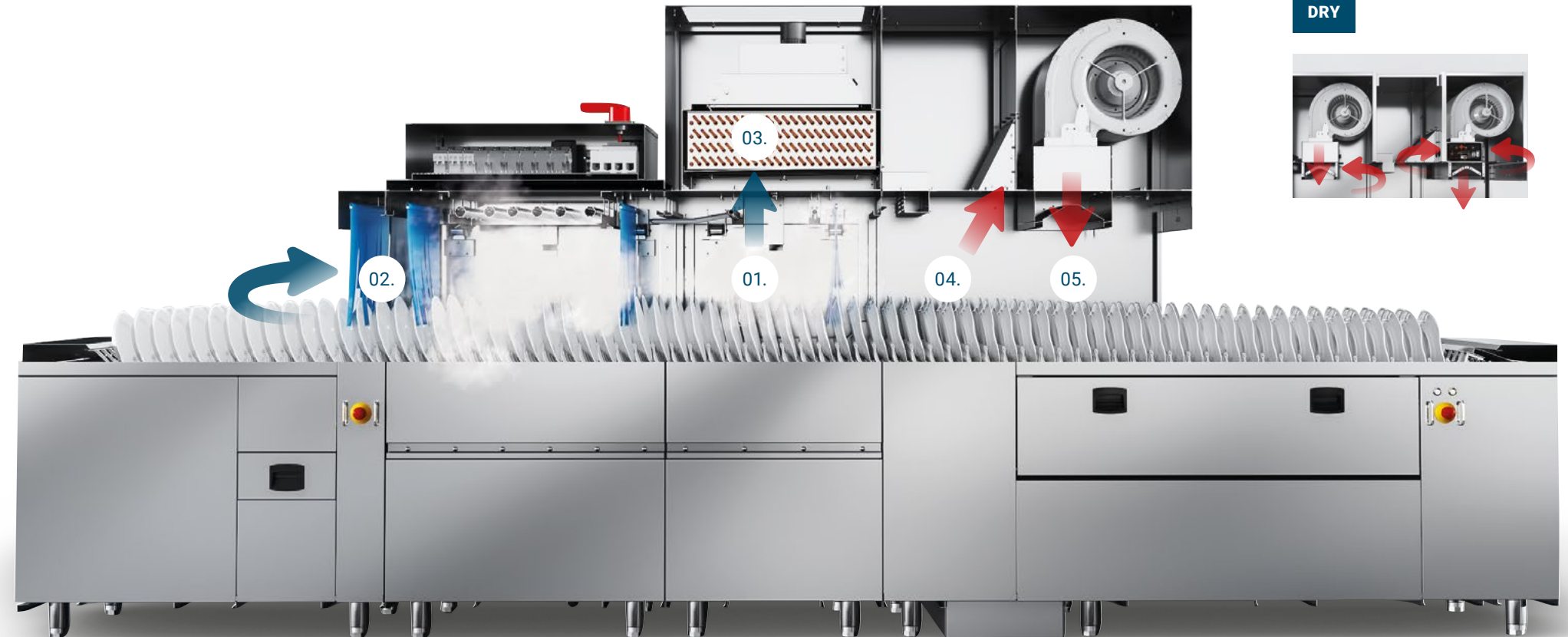
TROCKENTUNNEL

04.

Die Innenluft wird angesaugt und anschließend in Turbinen durch Heizwiderstände auf eine Temperatur von 50/60 °C erhitzt.

05.

Die erhitzte Luft wird zum Trocknen des Geschirrs verwendet. Der Trocknungsbereich wurde für eine effizientere Luftströmung optimiert. Um auch bei schwierigen Fällen eine perfekte Trocknung sicherzustellen bieten wir die Möglichkeit, mehrmals nacheinander zu trocknen.



ONNERA GROUP



ISO 9001



ACTIVELY SUPPORTING

