



SECADORAS
ROTATIVAS

BOMBA
DE CALOR

FAGOR

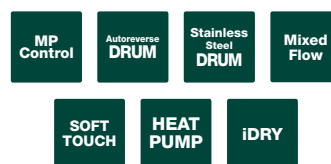
FAGOR INDUSTRIAL



SR-11-16-23 HE

BOMBA DE CALOR

MEJOR EFICIENCIA,
MEJOR TECNOLOGÍA.



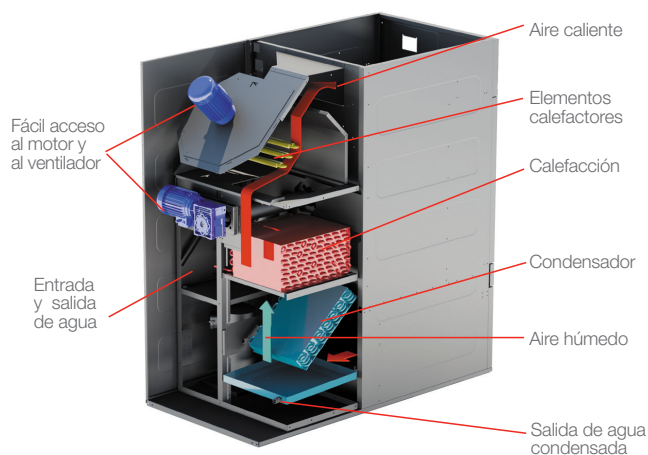
CARACTERÍSTICAS

- Secadora con tecnología **Bomba de calor**.
- No necesita tubo de evacuación al exterior.
- **Tambor auto-reverse**: el proceso de secado es más eficiente; ofrece una mejor uniformidad, lo que evita que las prendas más grandes se enreden.
- **Variador de frecuencia**: controla la velocidad de rotación y el efecto reverse del tambor.
- **Cajón filtro** de acero inoxidable con una amplia superficie y un flujo de aire mejorado.
- Filtro adicional de alto rendimiento, categoría G4, para proteger los permutadores.
- Revestimiento exterior en **skinplate gris**, apariencia de acero inoxidable.
- **Tambor de acero inoxidable**.
- 2 gamas diferentes:
Gama "**MP Control**": el sencillo e intuitivo control **electrónico** ofrece un control total del proceso:

- posibilidad de elegir la velocidad del tambor, control de estadísticas, menú técnico, alarmas, etc.
- Gama "**Self-Service**": MP control específico para la industria del autoservicio con varias opciones de pago: central de pago, moneda/ficha o con sistemas de tarjeta prepago.
- **Soft Touch**: las perforaciones del tambor aseguran un cuidadoso trato del revestimiento, alargando así la vida útil de las prendas.
- **Mixed Flow**: el sistema de flujo de aire mixto axial-radial aumenta la eficiencia de todo el proceso de secado gracias a la mejora del flujo de aire dentro del tambor.
- Gran puerta de carga (apertura de 180°). Doble cristal de puerta.
- Transmisión de movimiento por motorreductor (direct drive).
- Cool Down: evita arrugas al final del ciclo.
- Estos modelos utilizan agua para enfriar que puede reutilizarse para el lavado.

OPCIONES:

- Caja de madera.
- Paneles frontal y lateral de acero inoxidable.
- Panel frontal de acero inoxidable.



FAGOR INDUSTRIAL S. COOP.

Santxolopetegi auzoa, 22
20560 Oñati, Gipuzkoa (España)

T. (+34) 943 71 80 30
info@fagorindustrial.com

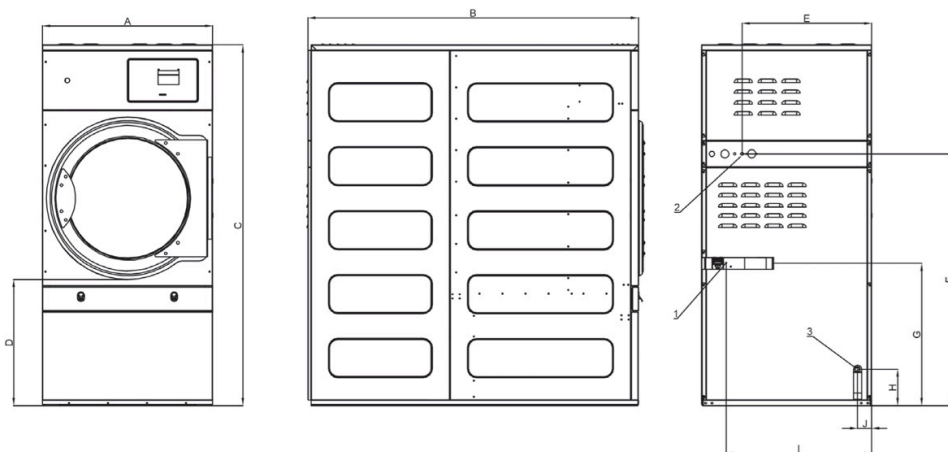
www.fagorindustrial.com



DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	UD.	SR-11 BOMBA DE AIRE	SR-16 BOMBA DE AIRE	SR-23 BOMBA DE AIRE
CAPACIDAD				
Capacidad 1/18	kg	11,7	18,3	25,6
Capacidad 1/20	kg	10,5	16,5	23
Producción horaria	kg/h	10,4	12	12,7
Poder de evaporación	l/h	5,2	6	6,4
TAMBOR				
Ø Tambor	mm	750	750	855
Profundidad del tambor	mm	475	746	800
Volumen del tambor	l	210	330	460
Ø Puerta de carga	mm	574	574	574
POTENCIA				
Potencia motor tambor	kW	0,37	0,37	0,37
Calefacción eléctrica (Potencia instalada)	kW	3,8 + 4,0 (7)	3,8 + 4,0 (7)	3,8 + 4,0 (7)
Calefacción eléctrica (Potencia total instalada)	kW	4,65 (8)	4,65 (8)	4,77 (8)
Consumo energético	* kWh/l	0,89	0,77	0,75
Flujo de aire nominal	m ³ /h	1.200	1.200	1.200
Potencia motor ventilador	kW	0,55	0,55	0,55
CONEXIONES				
Tensión 400V - III + N + T (50 Hz)	Nº x mm ² / A	5 x 1,5 / 20	5 x 1,5 / 20	5 x 1,5 / 20
Entrada de la bomba de calor (Refrigeración)	BSP	1/2 "	1/2 "	1/2 "
Salida de la bomba de calor (Refrigeración)	BSP	1/2 "	1/2 "	1/2 "
Desagüe	BSP	3/4 "	3/4 "	3/4 "
DIMENSIONES / DIMENSIONES CON EMBALAJE				
Ancho / Ancho	mm	785 / 865	785 / 865	890 / 970
Profundidad / Profundidad	mm	1.315 / 1.415	1.585 / 1.685	1.720/1.820
Altura / Altura	mm	1.694 / 1.840	1.694 / 1.840	1.812 / 1.940
Peso neto / Peso bruto	kg	272 / 280	287 / 300	310 / 330
OTROS				
Nivel sonoro	dB	64	64	64

* kWh por litro de agua evaporada.



- ① Toma de agua de refrigeración (red de suministro)
- ② Conexión eléctrica
- ③ Salida de agua de refrigeración (agua caliente)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
SR-11 HE	785	1.315	1.694	618	600	1.190	685	210	586	65
SR-16 HE	785	1.585	1.694	618	600	1.190	680	210	586	65
SR-23 HE	890	1.720	1.812	672	660	1.190	680	210	646	125