



Catálogo
CATERING
Capítulo
LAVADO DE VAJILLA

Modelo
ECO-6000 TS D 380-415V 3N 50Hz

19061236

08/04/2019

LAVAVAJILLAS DE CINTA A GAS, ECO-6000 TS D

- Construcción en acero inoxidable.
- Túnel de secado estándar.
- Máquinas compuestas por diferentes módulos según modelos y necesidades.
- Zonas de carga (1,2 m) y descarga (2 m) de 900 mm de altura, con cinta estándar de 600 mm de ancho para vajilla y bandejas.
- Boca de entrada de 630 x 430 mm.
- Módulo antisalpicaduras en la entrada y salida.
- Cortinas dobles en la entrada y en la salida, y separadoras de las diferentes zonas interiores.
- Ramas del árbol de prelavado y de lavado en acero inoxidable, desmontables para la limpieza.
- Doble filtro en el sistema de lavado y aclarado.
- Fondo de cubas embutido, para garantizar un vaciado total y facilitar la limpieza.
- Módulo de aclarado con cuba de preaclarado y calderín para el calentamiento del agua.
- Control de las temperaturas del agua para lavado y aclarado mediante termostatos regulables.
- Termómetros analógicos para las temperaturas del agua de lavado y aclarado. Termostato de seguridad.
- Sistema economizador de energía que detiene el funcionamiento del aclarado en caso de no detectar el paso de vajilla.
- Micros magnéticos de apertura de puertas y seguridad.
- Pulsadores de marcha y parada en la entrada y salida.
- Sistema de protección de la vajilla en la zona de descarga.
- Motorreductor de 2 velocidades de 0,25 kW.
- Dotados de un generador externo de agua caliente, con calentamiento a gas, modelo GWB-40.
- El generador sustituye en el lavavajillas al boiler eléctrico de aclarado, lo que conlleva un significativo ahorro de consumo eléctrico.
- Dada la potencia de calentamiento del generador, el lavavajillas está previsto para poder instalarse en instalaciones con acometida de agua fría.
- El lavavajillas está provisto de una motobomba para el envío de agua del generador hacia las toberas de aclarado.
- El lavavajillas incorpora un regulador de caudal para asegurar un consumo de agua constante.
- El primer llenado de la cuba de lavado del lavavajillas se realiza con el agua proveniente tanto del generador como de la electroválvula de llenado.
- Circulación de vajilla de derecha a izquierda.

Composición de módulos:
 Zona de carga + Suplemento antisalpicaduras + Prelavado + Primer Lavado
 + Lavado principal + Doble aclarado + Suplemento antisalpicaduras +
 Secado + Zona de descarga

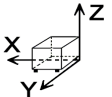
Producción a 1 velocidad = 4000 piezas/hora
 Producción a 2 velocidades = 6000 piezas/hora

Dotación estándar de cestas:
 2 x CT-10, 2 x CV -16/105 y 1 cesta para cubiertos.

Cintas disponibles:
 La máquina debe solicitarse con uno de estos tres tipos de cinta:

DIMENSIONES

X Ancho	6590 mm	X Ancho bruto	6830 mm
Y Fondo	900 mm	Y Fondo bruto	1060 mm
Z Alto	1970 mm	Z Alto bruto	2320 mm
Peso neto	929,0 kg	Peso bruto	1,258,0 kg
Volumen neto	13,697 m ³	Volumen bruto	16,796 m ³



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

Potencia eléctrica	62,900 kW
Potencia calentamiento	53,50 kW
Voltaje	380-415V - 3N
Amperaje	100A
Frecuencia eléctrica	50Hz

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS AGUA

Presión	H2O: 200-400 kPa (2 - 4 bar)
Consumo Máximo Agua	300,00 L/h

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ACOMETIDAS

Cableado 230V Trifásico	3X40+T -125 A
Cableado 400V Trifásico+N	4X25+N+T - 100 A
Diámetro Agua Caliente Descal.	3/4"
Diámetro Desagüe 1	38
Diámetro Desagüe 2	38
Diámetro Desagüe 3	38
Diámetro Desagüe 4	38
Diámetro Extracción 1	200,00 mm
Diámetro Extracción 2	38,00 mm

OTROS

Nivel de ruido	72,00 dB
----------------	----------

Catálogo
CATERING

Capítulo
LAVADO DE VAJILLA

Modelo
ECO-6000 TS D 380-415V 3N 50Hz

19061236

08/04/2019



- Para platos y cestas de vajilla.
- Para menaje (ollas, contenedores y cubetas).
- "- Para bandejas isotérmicas.
- "