



**Catálogo**  
**CATERING**  
**Capítulo**  
**FRÍO**

**Modelo**  
 ATM-121 CD 230V 1N 50Hz

19056825

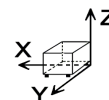
20/05/2019

**ABATIDOR DE TEMPERATURA ATM-121 CD**

- Modelos mixtos, que permiten realizar ciclos de abatimiento de refrigeración (+2 °C) o de congelación (-18 °C).
- Tanto en refrigeración como en congelación pueden realizarse dos tipos de ciclos de abatimiento:
- Ciclo fuerte: indicado para productos de espesor superior a 2 cm compactos.
- Ciclo suave: para productos de espesor inferior a 2 cm, de poca densidad. Este ciclo se realiza en dos pasos programados. El ciclo suave evita formación de escarcha en el producto.
- Duración de los ciclos:
- Ciclos de Refrigeración: 90 minutos.
- Ciclos de Congelación: 240 minutos.
- Panel de control táctil.
- Programación electrónica de los ciclos y sonda de temperatura.
- El control de los ciclos puede realizarse por tiempo o mediante la temperatura que registra la sonda al colocarse en el corazón del alimento (si no se usa la sonda el control pasa automáticamente a ser por tiempo).
- Al acabar el ciclo el abatidor funciona como un armario de refrigeración, manteniendo la temperatura entre +2 y +4 °C, o como uno de mantenimiento de congelados, por debajo de -18 °C.
- Compresor hermético con condensador ventilado.
- Evaporador de tubo de cobre y aletas de aluminio.
- Refrigeración por tiro forzado.
- Guías internas incluidas.
- Dispositivo automático de desescarche activado por el usuario, y evaporación automática del agua de la condensación sin aporte de energía eléctrica.
- Aislamiento de poliuretano inyectado de 60 mm. Densidad de 40 kg. Sin CFC.
- 12 Niveles para bandejas GN-1/1
- 12 Niveles para bandejas 60x40
- Producción por ciclo refrigeración = 60 kg
- Producción por ciclo congelación = 40 kg

- Opciones bajo pedido:
- Sonda calefactada.
  - Impresora para HACCP.
  - Conexión USB para extracción de datos.
  - "
  - "

**DIMENSIONES**



X Ancho	790 mm	X Ancho bruto	855 mm
Y Fondo	800 mm	Y Fondo bruto	870 mm
Z Alto	1600 mm	Z Alto bruto	1800 mm
Peso neto	167,0 kg	Peso bruto	175,0 kg
Volumen neto	1,011 m3	Volumen bruto	1,339 m3

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD**

Potencia eléctrica	2,000 kW
Voltaje	230V - 1N
Amperaje	9,1A
Frecuencia eléctrica	50Hz

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GAS**

Tipo gas	R-404A
----------	--------

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO**

Potencia frigorífica	1,300 kW
Clase climática	3
Carga de gas refrigerante	1100,000 g



Catálogo  
**CATERING**

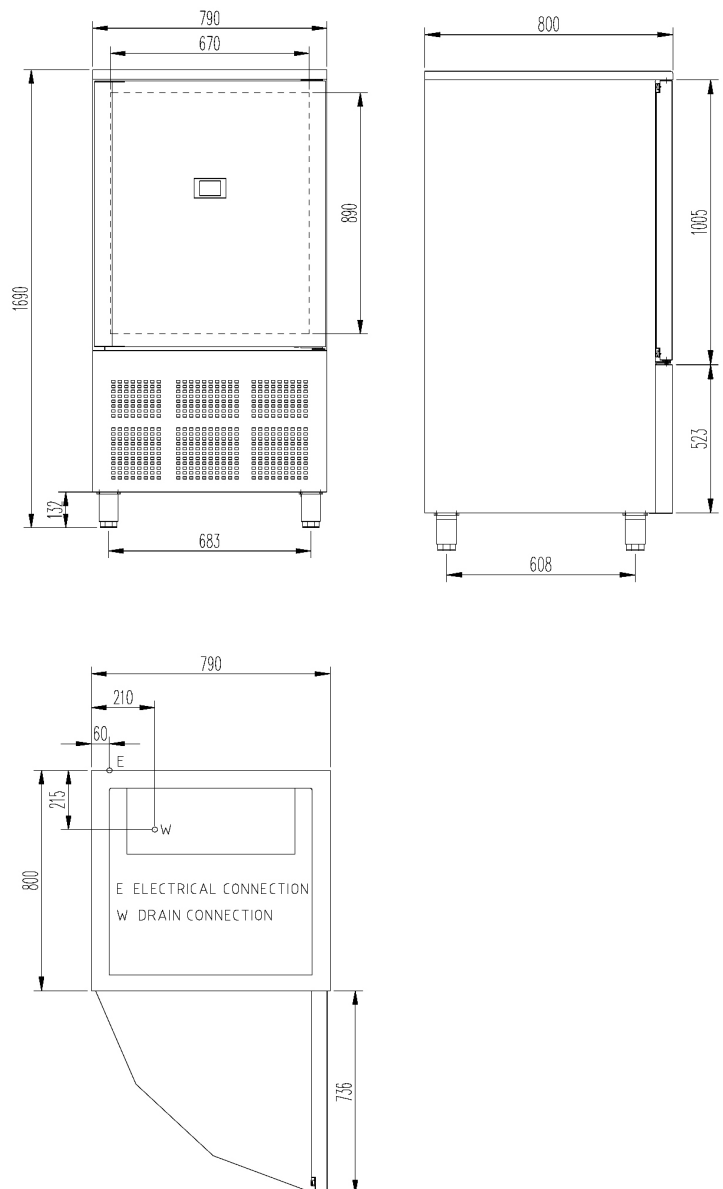
Capítulo  
**FRÍO**

Modelo  
**ATM-121 CD 230V 1N 50Hz**

19056825

20/05/2019

MODELO / MODEL	121	
Dimensiones Exteriores External Dimensions	mm	790x800x1690
Dimensiones Interiores Internal Dimensions	mm	670x410x900
Tipo Abatidor Type Blast Chiller		Mixto
Capacidad GN Capacity GN	nº	12 GN/1/1
Capacidad EN Capacity EN	nº	12 EN
Separacion entre bandejas Interstep trays	mm	65
Espesor aislamiento Thickness	mm	60
Medidas hueco puerta door opening measures	mm	670x890
Refrigerante Refrigerant	Gas	R404A
Ciclo refrigeración Chilling cycle	90' °C	+90/+3
Ciclo Congelación Freezing cycle	240' °C	+90/-18
Capacidad Abatimiento (EN17032) Chilling capacity	120' Kg	50
Capacidad Congelación (EN17032) Freezing capacity	270' Kg	30
Grupo frigorífico Refrigeration Unit	°C	Incorporado
Alimentación eléctrica Electric Power supply	V/~-Hz	230/1/50
Intensidad Maxima Max. Absorbed current	A	9,8
Potencia Frigorífica Capacity refrigeration	W	1300
Potència eléctrica Input electric Power	W	2000
Forma entrada bandeja Input tray	mm	530
Volumen bruto exterior Total Volume external	m <sup>3</sup>	1,56
Volumen interior neto Net Volume internal	m <sup>3</sup>	0,25
Peso Weigh	Kg	175



Capacidad según EN17032 (Refr. +65 °C a +10 °C en 120'; Cong +65 °C a -18 °C en 270')