



**Catálogo**  
**CATERING**  
**Capítulo**  
**FRÍO**

**Modelo**  
 ATM-101 CD 230V 1N 50Hz

19056797

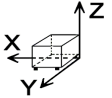
20/05/2019

**ABATIDOR DE TEMPERATURA ATM-101 CD**

- Modelos mixtos, que permiten realizar ciclos de abatimiento de refrigeración (+2 °C) o de congelación (-18 °C).
- Tanto en refrigeración como en congelación pueden realizarse dos tipos de ciclos de abatimiento:
  - Ciclo fuerte: indicado para productos de espesor superior a 2 cm compactos.
  - Ciclo suave: para productos de espesor inferior a 2 cm, de poca densidad. Este ciclo se realiza en dos pasos programados. El ciclo suave evita formación de escarcha en el producto.
- Duración de los ciclos:
  - Ciclos de Refrigeración: 90 minutos.
  - Ciclos de Congelación: 240 minutos.
- Panel de control táctil.
- Programación electrónica de los ciclos y sonda de temperatura.
- El control de los ciclos puede realizarse por tiempo o mediante la temperatura que registra la sonda al colocarse en el corazón del alimento (si no se usa la sonda el control pasa automáticamente a ser por tiempo).
- Al acabar el ciclo el abatidor funciona como un armario de refrigeración, manteniendo la temperatura entre +2 y +4 °C, o como uno de mantenimiento de congelados, por debajo de -18 °C.
- Compresor hermético con condensador ventilado.
- Evaporador de tubo de cobre y aletas de aluminio.
- Refrigeración por tiro forzado.
- Guías internas incluidas.
- Dispositivo automático de desescarche activado por el usuario, y evaporación automática del agua de la condensación sin aporte de energía eléctrica.
- Aislamiento de poliuretano inyectado de 60 mm. Densidad de 40 kg. Sin CFC.
- 10 Niveles para bandejas GN-1/1
- 10 Niveles para bandejas 60x40
- Producción por ciclo refrigeración = 50 kg
- Producción por ciclo congelación = 30 kg

- Opciones bajo pedido:
- Sonda calefactada.
  - Impresora para HACCP.
  - Conexión USB para extracción de datos.
  - "
  - "

**DIMENSIONES**



X Ancho	790 mm	X Ancho bruto	895 mm
Y Fondo	800 mm	Y Fondo bruto	810 mm
Z Alto	1420 mm	Z Alto bruto	1640 mm
Peso neto	153,0 kg	Peso bruto	160,0 kg
Volumen neto	0,897 m3	Volumen bruto	1,189 m3

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD**

Potencia eléctrica	2,000 kW
Voltaje	230V - 1N
Amperaje	9,1A
Frecuencia eléctrica	50Hz

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GAS**

Tipo gas	R-404A
----------	--------

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO**

Potencia frigorífica	1,300 kW
Clase climática	5
Carga de gas refrigerante	1100,000 g

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ACOMETIDAS**

Cableado 230V Monofásico	2X2,5+T - 12 A
Cableado 400V Trifásico+N	4X1,5 +T - 12 A



Catálogo  
**CATERING**

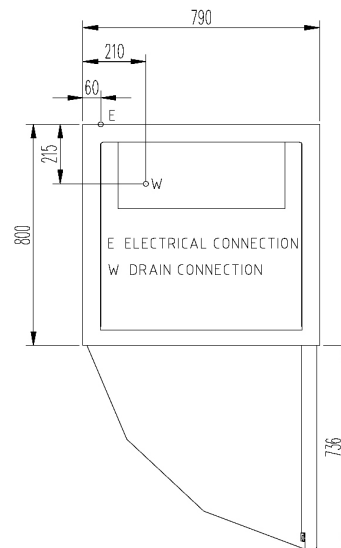
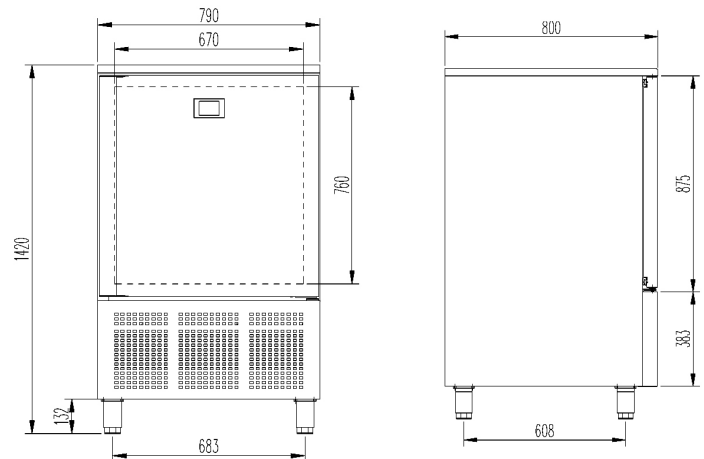
Capítulo  
**FRÍO**

Modelo  
**ATM-101 CD 230V 1N 50Hz**

19056797

20/05/2019

MODELO / MODEL		101
Dimensiones Exteriores	mm	790x800x1420
External Dimensions		
Dimensiones Interiores	mm	670x410x775
Internal Dimensions		
Tipo Abatidor		Mixto
Type Blast Chiller		
Capacidad GN	nº	10 GN1/1
Capacity GN		
Capacidad EN	nº	10 EN
Capacity EN		
Separacion entre bandejas	mm	65
Interstep trays		
Espesor aislamiento	mm	60
Thickness		
Medidas hueco puerta	mm	670x760
door opening measures		
Refrigerante	Gas	R404A
Refrigerant		
Ciclo refrigeración	90'	°C +90/+3
Chilling cycle		
Ciclo Congelación	240'	°C +90/-18
Freezing cycle		
Capacidad Abatimiento (EN17032)	120'	Kg 50
Chilling capacity		
Capacidad Congelación (EN17032)	270'	Kg 30
Freezing capacity		
Grupo frigorífico	°C	Incorporado
Refrigeration Unit		
Alimentación eléctrica	V/-/Hz	230/1/50
Electric Power supply		
Intensidad Máxima	A	9,8
Max. Absorbed current		
Potencia Frigorífica	W	1300
Capacity refrigeration		
Potencia eléctrica	W	2000
Input electric Power		
Forma entrada bandeja	mm	530
Input tray		
Volumen bruto exterior	m³	1,34
Total Volume external		
Volumen interior neto	m³	0,21
Net Volume internal		
Peso	Kg	155
Weigh		



Capacidad según EN17032 (Refr. +65 °C a +10 °C en 120'; Cong +65 °C a -18 °C en 270')