



Catálogo
CATERING

Capítulo
DISTRIBUCIÓN

Modelo
CARRO CALIENTE CCHF-20 230V 1N 50/60Hz

19044549

DIMENSIONES

	Artículo neto		Embalado	
Largo	790	mm	1085	mm
Fondo	935	mm	940	mm
Alto	1855	mm	2005	mm
Peso	115,000	kg	125,000	kg
Volumen	0,750	m3	2,045	m3

ELECTRICIDAD

Potencia eléctrica	2,00	kw
Tensión	230V -1N	
Cableado 230V Monofásico	2X1,5 - 10 A	
Frecuencia	50/60	hz

CARRO CALIENTE CON CONTROL DE HUMEDAD, CCHF-20

Panel de mandos electrónico, intuitivo y moderno.

Paredes y puerta construidas en doble pared, están aisladas con poliuretano de alta densidad que le confiere una gran robustez y firmeza.

Guías embutidas Monoblock con amplios radios que garantizan la máxima higiene.

Eficiente sistema de producción de calor compuesto por resistencia y ventilador.

Reserva de agua embutida con esquinas redondeadas. El calor se produce mediante una resistencia de silicona de alto rendimiento.

Sistema de humedad con una regulación de 4 niveles en función de los productos a mantener en el interior, también se puede apagar y anular totalmente el sistema de humedad, reduciendo el consumo energético.

La puerta con apertura 270° ofrece a los usuarios máxima libertad de movimientos y seguridad durante el uso diario, incrementando el bienestar y confort en las operaciones de trabajo.

La contrapuerta es totalmente lisa sin elementos que impidan realizar una limpieza profunda.

Sin pérdidas de calor. Burlete fijado al marco de la estructura. Puede sustituirse fácilmente sin la necesidad de útiles.

Todo el perímetro está cubierto con un paracolpes, fabricado en material resistente y no marcante.

Ruedas pivotantes, 2 de ellas con freno.

Fabricados totalmente en acero inoxidable AISI-304.

Sistema de calor diseñado para alcanzar la temperatura de trabajo en un tiempo muy reducido.

Teclado electrónico de membrana y display digital.

Cierre ergonómico con cerradura.

Diseño moderno, elegante y muy robusto.

Temperatura de trabajo 30 °C a 90 °C.

Almacenamiento de cubetas GN 2/1 y GN 1/1 con profundidad hasta 65 mm. 1 puerta.

20 niveles GN-2/1 con 70 mm de separación.

Potencia: 2.000 W.

Dimensiones: 790 x 935 x 1.855 mm



FAGOR INDUSTRIAL

Catálogo
CATERING

Capítulo
DISTRIBUCIÓN

Modelo
CARRO CALIENTE CCHF-20 230V 1N 50/60Hz

19044549

